

潮州市潮安区联通不锈钢制品有限公司不锈钢制品生产改扩建项目（一期）竣工环境保护验收意见

2019年6月1日，潮州市潮安区联通不锈钢制品有限公司根据《潮州市潮安区联通不锈钢制品有限公司不锈钢制品生产改扩建项目环境影响报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和潮州市潮安区环境保护局的批复等要求对本项目一期工程进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

潮州市潮安区联通不锈钢制品有限公司位于潮州市潮安区金石镇辜厝村铨柜（项目中心地理坐标：116.541960°E，23.701299°N），是一家主要从事不锈钢制品的生产和表面抛光加工的企业。

（二）建设过程及环保审批情况

该项目于2018年10月委托江西南大融汇环境技术有限公司编制了《潮州市潮安区联通不锈钢制品有限公司不锈钢制品生产改扩建项目环境影响报告表》，并取得潮州市潮安区环境保护局《关于潮州市潮安区联通不锈钢制品有限公司不锈钢制品生产改扩建项目环境影响报告表的批复》（安环建[2019]74号），同意项目在落实报告表提出的各项目污染防治设施和措施的前提下，项目一期工程投资1000万元，从事不锈钢制品的生产和表面抛光加工。

（三）投资情况

项目一期工程总投资1000万元，其中环保投资20万元。

（四）验收范围

根据潮州市潮安区环境保护局《关于潮州市潮安区联通不锈钢制品有限公司不锈钢制品生产改扩建项目环境影响报告表的批复》（安环建[2019] 74 号），对项目废气、噪声竣工环境保护进行验收。

二、工程变动情况

项目一期工程生产产品类型，生产工艺，项目建设前后占地面积、经营范围等均保持不变，现场实际情况与环评相符。不存在重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目一期工程生产废水主要为抛光废气处理设施水喷淋过程产生的废水，该部分废水收集后经沉淀池沉淀处理，处理后循环使用不外排。

（二）废气

本项目废气包括抛光粉尘和焊接烟尘。建设单位建设 6 套抛光废气处理设施，抛光粉尘通过水喷淋处理后由 15m 高排气筒排放。焊接烟尘产生量较少，呈无组织形式排放。

（三）噪声

项目的机械设备运作期间噪声强度约为 75~90dB（A）。产生的设备噪声经建筑隔声、距离衰减等各种的隔声降噪措施进行处理。

四、环境保护设施处理效果

（一）废水

本项目生产废水主要为抛光废气处理设施水喷淋过程产生的废水，该部分废水收集后经沉淀池沉淀处理，处理后循环使用不外排。

（二）废气

排放口颗粒物浓度、速率均能达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。厂界无组织排放监控点浓度能达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

（三）噪声

项目厂界噪声监测符合验收监测执行标准《工业企业厂界环境噪声排放限值》（GB12348-2008）表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值 2 类标准。

（四）污染物排放总量

本项目主要污染物为颗粒物，排放总量为 2.20 吨/年，污染物排放总量核算结果符合总量控制要求。

五、验收结论

根据现场检查及验收报告，项目性质、规模、地点、采取的防治污染与环境影响报告表批复对比没有发生重大变更，项目落实了环评文件及“三同时”的要求，环保档案及规章制度齐全，整体工程各项环保设施运行正常。项目排放的大气污染物、噪声及总量控制符合项目环评报告及其批复所提出的排放标准要求。

验收工作组原则同意项目通过建设项目竣工环境保护验收，验收报告完善后经验收工作组确认后可依法公示。

六、后续要求

继续做好环境保护工作管理，加强各环保设施日常维护与管理，保证环保设施正常运转，同时委托有资质检测单位对项目进行定期监测，确保污染物长期稳定达标排放。

七、验收人员信息

验收人员信息详见下表。

潮州市潮安区联通不锈钢制品有限公司不锈钢
制品生产改扩建项目竣工环境保护验收工作组

2019 年 6 月 1 日

验收工作组名单

验收工作组	姓名	单位	职位/职称	联系方式	本人签名
专家组	梁润雄	潮州市环境保护监测站	高级工程师	13501421500	梁润雄
	陈燕璇	潮州市潮安区环境监测站	高级工程师	13421063636	陈燕璇
	陈略	潮州市环境保护监测站	高级工程师	13600120801	陈略
建设单位	许江涛	潮州市潮安区联通不锈钢制品有限公司	负责人	15219860425	许江涛
环评单位	邵婷	江西南大融汇环境技术有限公司	工程师	15179146212	邵婷
环保设施设计 施工单位	许江涛	潮州市潮安区联通不锈钢制品有限公司	负责人	15219860425	许江涛
监测单位	刘春晖	广东立德检测技术有限公司	工程师	13510030600	刘春晖