**2020年潮州市潮安区食品用陶瓷制品产品**

**质量监督抽查实施细则**

**1 范围**

本细则适用于潮州市潮安区行政辖区内企业生产的食品用陶瓷制品产品质量监督抽查。本细则内容包括产品分类、企业规模划分、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、异议处理。

**2 产品分类**

2.1产品分类及代码见表1

表1 产品分类及代码

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **产品分类** | **一级分类** | **二级分类** | **三级分类** |
| 分类代码 | 3 | 306 | 306.1 |
| 分类名称 | 轻工产品 | 其它日用消费品 | 日用陶瓷 |

2.2 产品种类

日用陶瓷是以粘土类及其它天然矿物为主要原料经加工烧制成的上釉或不上釉，供日常生活使用的各类陶瓷产品，分为与食物接触的陶瓷制品、陶瓷烹调器。

2.2.1 与食物接触的陶瓷制品指与食物接触的瓷器、炻器、陶器，有釉和无釉陶瓷制品，但不包括食品制造工业、包装和烹调用陶瓷器。

2.2.2陶瓷烹调器指与食物接触的砂锅、汽锅、火锅、炒锅、热煲等各类陶瓷质烹调制品。

**3 企业生产规模划分**

按照国家统计局《统计上大中小微型企业划分办法》划分。见表2

**表2企业生产规模划分方法**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **行业名称** | **指标名称** | **计量** | **大型** | **中型** | **小型** | **微型** |
| 工业 | 从业人员(X) | 人 | X≥1000 | 300≤X＜1000 | 20≤X＜300 | X＜20 |
| 营业收入(Y) | 万元 | Y≥40000 | 2000≤Y＜40000 | 300≤Y＜2000 | Y＜300 |

注：大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档。

**4 检验依据**

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB 4806.4 《食品安全国家标准 陶瓷制品》

GB/T 3532 《日用瓷器》

GB/T 10816 《紫砂陶器》

GB/T 13522 《骨质瓷器》

GB/T 28114 《镁质强化瓷器》

GB/T 30771 《日用玻璃陶瓷》

QB/T 2579  《普通陶瓷烹调器》

QB/T 2580  《精细陶瓷烹调器》

QB/T 4254  《陶瓷酒瓶》

GB/T 3298  《日用陶瓷器抗热震性测定方法》

GB/T 3299  《日用陶瓷器吸水率测定方法》

GB/T 27587 《日用陶瓷耐微波加热测试方法》

GB 31604.24 《食品安全国家标准 食品接触材料及制品 镉迁移量的测定》

GB 31604.34 《食品安全国家标准 食品接触材料及制品 铅的测定和迁移量测定》

T/GDAQI 020-2020 《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准及产品明示质量要求。

**5 抽样**

5.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。优先按以下原则抽取：釉上彩产品、釉中彩产品、釉下彩产品、色瓷产品、白瓷产品。

5.2 抽样方法、基数及数量

在企业的成品库内随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

单个制品抽样36件（其中烹调器类、包装容器类20件），成套产品抽样3套（成套产品数量必须满足检验和留样的要求），其中30件（或烹调器类、包装容器类14件、成套产品2套）作检验样品，6件（或1套）作备用样品。

随机数按标准T/GDAQI 020—2020附录E中E.1.1使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

5.3 样品处置

5.3.1检验样品和备用样品应分别签封，并寄、送至指定的检验机构。样品应采用防撞击、防潮包装、寄送样品时应防止剧烈碰撞而损坏样品，同时应有相应影像记录。

5.3.2备用样品封存于检验机构。

5.4 抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。同时记录被抽查企业上一年度生产的抽取产品销售总额，以万元计；若企业上一年度未生产，则记录本年度实际销售额，并加以注明。所有产品需备注材质，以及分类：①烹饪器皿、②可微波炉使用制品、③其他常温条件使用器皿。对于产品检验所需技术参数等信息，需要被抽企业提供的，应在现场获取，填写《测试信息确认表(陶瓷)》并经企业确认。

执行GB/T 3532标准的，需备注瓷质（细瓷类、普瓷类、炻器类）

**6 检验要求**

6.1 检验项目及重要程度分类

检验项目及重要程度分类见表3、表4。

表3 与食物接触的陶瓷制品检验项目及重要程度分类

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准条款** | **检测方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项（A类）** | **一般项（B类）** | |
| 1 | 吸水率 | 各产品标准 | GB/T 3299 |  | ● |  | ● |
| 2 | 抗热震性/热稳定性 | 各产品标准 | GB/T 3298 |  | ● |  | ● |
| 3 | 铅 | GB 4806.4 | GB 31604.34 | ● |  | ● |  |
| 4 | 镉 | GB 4806.4 | GB 31604.24 | ● |  | ● |  |
| 5 | 微波炉适应性 | GB/T 3532  GB/T 28114  GB/T 28115 | GB/T 3532  GB/T 27587 |  | ● | ● |  |

表4 陶瓷烹调器检验项目及重要程度分类

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据标准** | **检测方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项（A类）** | **一般项（B类）** |
| 1 | 铅 | GB 4806.4 | GB 31604.34 | ● |  | ● |  |
| 2 | 镉 | GB 4806.4 | GB 31604.24 | ● |  | ● |  |
| 3 | 抗热震性 | QB/T2580  QB/T2579 | QB/T2580  QB/T2579 |  | ● |  | ● |
| 4 | 微波炉适应性 | QB/T2580  QB/T2579 | GB/T 27587 |  | ● | ● |  |

6.2 检验应注意的问题

6.2.1样品检验过程遵循如下原则

a)若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

b)若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

c)若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

d)若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

e)若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

6.2.2铅、镉按GB 4806.4-2016要求判定。

6.2.3 吸水率项目检验时，采用仲裁法。

6.2.4不得将抗热震性（热稳定性）、微波炉适应性等检验项目试验后的样品重复用于类似可能对样品有损坏检验项目的试验。

**7判定原则**

检验项目、样品数量及单项判定见表5、表6。

表5 与食物接触的陶瓷制品检验项目、样品数量及单项判定

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **样品量** | **单项判定** |
| 1 | 吸水率 | n1=3、n2=3 | Ac1=0,Re1=2 Ac2=1,Re1=2 |
| 2 | 抗热震性/热稳定性 | n1=5、n2=5 | Ac1=0,Re1=2 Ac2=1,Re1=2 |
| 3 | 铅 | n=6 | Ac=0,Re=1 |
| 4 | 镉 | n=6 | Ac=0,Re=1 |
| 5 | 微波炉适应性 | n=3 | Ac=0,Re=1 |

表6 陶瓷烹调器检验项目、样品数量及单项判定

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **样品量** | **单项判定** |
| 1 | 铅 | n=6 | Ac=0,Re=1 |
| 2 | 镉 | n=6 | Ac=0,Re=1 |
| 3 | 抗热震性 | n1=5、n2=5 | Ac1=0,Re1=2 Ac2=1,Re1=2 |
| 4 | 微波炉适应性 | n=3 | Ac=0,Re=1 |

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

**8 异议处理**

被抽样生产者对检验结论有异议的，应提出书面复检申请并阐明理由，向潮州市潮安区市场监督管理局提出，由潮州市潮安区市场监督管理局依法依规处理。

配合监管部门对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

8.1核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明。

8.2对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的市场监督管理部门或者指定检验机构应当按原抽查方案对备用样品组织复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。